

FIXIT[®]

КРЕПЕЖ СО СТЕРЖНЕМ

КРЕПЁЖ

ПРИВАРНОЙ,
ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ,
КЛЕТЬЕВОЙ

2024

fixit.ru



FIXIT

Дорогие друзья,

Группа компаний «Фиксит» работает для Вас уже более 13 лет. Чтобы стать ближе к Вам, помимо уже созданных «Фиксит Центр» в Москве, «Фиксит Северо-запад» в Санкт-Петербурге, «Фиксит Поволжье» в Казани, «Фиксит Евразия» в Новосибирске, в прошлом году мы открыли компанию «Фиксит Бел» в Минске, а в этом году – «Фиксит Юг» в Ростове-на-Дону.

Сплоченная команда профессионалов, богатый опыт, ставка на инновации и внедрение системы менеджмента качества, которая соответствует международным стандартам ISO 9001:2015 и ISO/TS 16949:2009, позволили FIXIT стать лидером в своем сегменте рынка не только в России, но и за ее пределами.

Наличие собственного производства, службы контроля качества, оснащенной современной испытательной лабораторией – все это является гарантией надежности и долговечности продукции FIXIT.

Мы ценим Ваш системный подход к делу, качество во всём, профессионализм, надёжность и порядочность. Уверен, что, следуя этим принципам, мы вместе сегодня станем лучше, чем вчера, а завтра — лучше, чем сегодня!

**С уважением,
Генеральный директор ООО «Управляющая компания «Фиксит»
Новгородов В.В.**





Стандарт упаковочных этикеток

Клетьевая гайка
для квадратных отверстий

M3

АРТИКУЛ	CN533A-BB
ПАРТИЯ	
МАССА БРУТТО	кг.
КОЛИЧЕСТВО	1000 шт.

Шпилька
с наружной резьбой

M4x10

АРТИКУЛ	T-M3-SS
ПАРТИЯ	
МАССА БРУТТО	кг.
КОЛИЧЕСТВО	1000 шт.

Приварной крепеж

Крепеж устанавливается при помощи сварочного контактного автомата. Крепежные изделия для конденсаторной приварки (CD) отличаются наличием контактной точки для монтажа.

На выбор предоставляется разнообразие видов приварного крепежа:

- шпильки с наружной резьбой;
- втулка с внутренней резьбой;
- безрезьбовые шпильки;
- одноконтатные и двухконтатные клеммы;
- изоляционные гвозди.

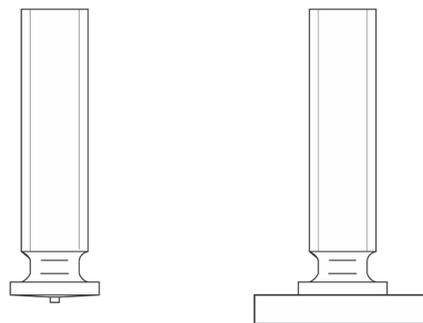
Материалы:

- сталь омедненная;
- сталь нержавеющая А2 и А4;
- алюминиевый сплав;
- латунь.

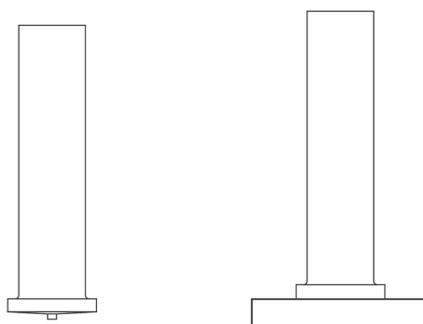
Преимущества:

- использование на тонколистовом металле от 0,5мм;
- отсутствие необходимости предварительного изготовления отверстия;
- большая скорость монтажа;
- надежное и долговечное соединение;
- ровный и чистый шов.

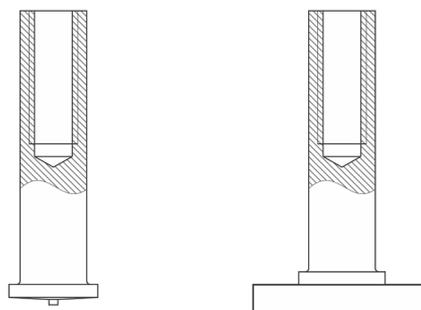
Шпилька с наружной резьбой



Шпилька безрезьбовая



Шпилька с внутренней резьбой



Материал	Сталь
	Нержавеющая сталь
	Алюминий
	Латунь

Шпилька с наружной резьбой

Тип:

T-SC Углеродистая сталь, омедненная;

T-SZ Углеродистая сталь, оцинкованная;

Рекомендованы для монтажа на панели из стали

T-SS Нержавеющая сталь;

Рекомендованы для монтажа на панели из нержавеющей стали

T-A Алюминиевый сплав;

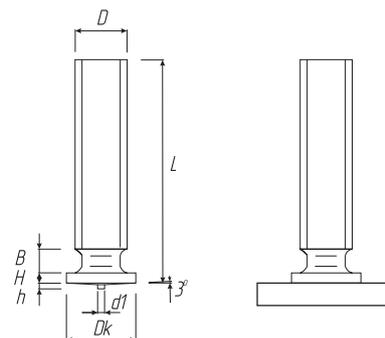
Рекомендованы для монтажа на панели из алюминия;

Для монтажа рекомендовано использование специального пистолета для приварки алюминиевого крепежа

T-BR Латунь.



D, мм	L, мм +0,6/-0,6	Dк,мм +0,2/-0,2	d1,мм +0,08/-0,08	h, мм +0,05/-0,05	B, мм
M3	6-40	4,5	0,60	0,55	1,5
M4	6-40	5,5	0,65	0,55	1,5
M5	6-50	6,5	0,75	0,80	2,0
M6	8-55	7,5	0,75	0,80	2,0
M8	8-55	9,0	0,75	0,80	3,0



Для заказа используйте артикул: **тип – диаметр, длина – материал**

Например:

T – 0610 – SC

шпилька приварная с наружной резьбой - диаметр резьбы М6 -

сталь, омедненная

Шпилька безрезьбовая

Тип:

S-SC Углеродистая сталь, омедненная;

Рекомендованы для монтажа на панели из стали

S-SZ Углеродистая сталь, оцинкованная;

S-SS Нержавеющая сталь;

Рекомендованы для монтажа на панели из нержавеющей стали

S-A Алюминиевый сплав;

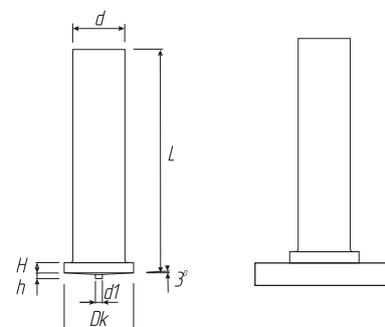
Рекомендованы для монтажа на панели из алюминия;

Для монтажа рекомендовано использование специального пистолета для приварки алюминиевого крепежа

S-BR Латунь.



D, мм	L, мм +0,6/-0,6	Dк,мм +0,2/-0,2	d1,мм +0,08/-0,08	h, мм +0,05/-0,05
3,0	6-40	4,5	0,60	0,55
4,0	6-40	5,5	0,65	0,55
5,0	6-50	6,5	0,75	0,80
6,0	8-55	7,5	0,75	0,80
7,5	8-55	9,0	0,75	0,85
8,0	10-55	11,0	0,75	0,85



Для заказа используйте артикул: **тип – диаметр, длина – материал**

Например:

S – 0610 – SS

шпилька приварная безрезьбовая -

диаметр резьбы М6 - нержавеющая сталь

Шпилька с внутренней резьбой

Тип:

U-SC Углеродистая сталь, омедненная;

Рекомендованы для монтажа на панели из стали

U-SZ Углеродистая сталь, оцинкованная;

U-SS Нержавеющая сталь;

Рекомендованы для монтажа на панели из нержавеющей стали

U-A Алюминиевый сплав;

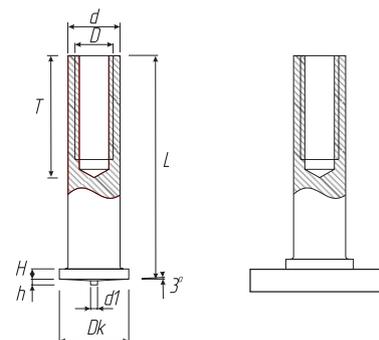
Рекомендованы для монтажа на панели из алюминия;

Для монтажа рекомендовано использование специального пистолета для приварки алюминиевого крепежа

U-BR Латунь.



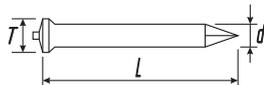
d, мм +0,1/-0,1	D, мм	L, мм +0,6/-0,6	Dк, мм +0,2/-0,2	d1, мм +0,08/-0,08	h, мм +0,05/-0,05	T, мм
5,0	M3	6,0-30,0	6,5	0,60	0,55	5,0
6,0	M4	8,0-30,0	7,5	0,65	0,55	5,0/6,0
7,1	M5	10,0-30,0	9,0	0,70	0,80	6,0/7,0



Для заказа используйте артикул: **тип – диаметр, длина – материал**

Например: **U – 0510 – SS**
шпилька с внутренней резьбой - диаметр резьбы M5 - нержавеющая сталь

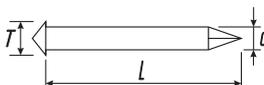
* Минимальную партию и сроки поставки уточняйте у вашего технического консультанта.

Гвоздь под изоляцию
Тип: FPL
Гладкий
Углеродистая сталь, омедненный


d, мм	L, мм	T, мм	d, мм	L, мм	T, мм
2,1	20,0	4,0	3,0	25,0	5,0
2,1	30,0	4,0	3,0	40,0	5,0
2,1	40,0	4,0	3,0	50,0	5,0
2,1	80,0	4,0	3,0	60,0	5,0
2,6	50,0	5,0	3,0	70,0	5,0
3,0	12,0	5,0	3,0	80,0	5,0
3,0	15,0	5,0	3,0	140,0	5,0

Для заказа используйте артикул: **тип – диаметр, длина**

Например: **FPL- 3020**
 гвоздь под изоляцию гладкий - диаметр 3 мм, длина 20 мм

Гвоздь под изоляцию
Тип: FPS
Конусное основание
Углеродистая сталь, омедненный


d, мм	L, мм	T, мм
2,0	50,0	4,0
2,5	50,0	5,0

Для заказа используйте артикул: **тип – диаметр, длина**

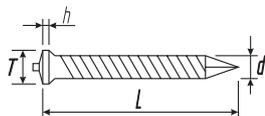
Например: **FPS- 2050**
 гвоздь под изоляцию с конусным основанием - диаметр 2 мм, длина 50 мм

Гвоздь под изоляцию

Тип: **FPZ**

С насечками

Углеродистая сталь, омедненный



d, мм	L, мм	T, мм	h, мм
3,0	17,0	5,0	0,7
3,0	25,0	5,0	0,7
3,0	32,0	5,0	0,7

Для заказа используйте артикул: **тип – диаметр, длина**

Например: **FPZ- 3017**
 гвоздь под изоляцию с насечками - диаметр 3 мм, длина 17 мм



Клеммы в ассортименте

* Минимальную партию и сроки поставки уточняйте у вашего технического консультанта.

Конденсаторный сварочный аппарат для приварного крепежа модель **FT 60, FT 80, FT 100** Для сварки стали, нержавеющей стали, алюминия, латуни

- Сварочный аппарат предназначен для приварки шпилек методом конденсаторной сварки.
- Технология основана на мгновенном разряде энергии, накопленной во встроенных в аппарат конденсаторах большой емкости.
- Аппарат подходит для сварки стали, нержавеющей стали, алюминия, латуни. Применяется для приварки шпилек на тонкостенных тонколистовых металлах. Металл не подвергается перфорации, деформациям или обесцвечиванию на обратной стороне.
- Контроль всех функций приварки четко представлен на эргономичной передней панели сварочного аппарата.



Номер модели		FT-60	FT-80	FT-100
Входное напряжение питания (В)		220	220	220
Полная мощность источника питания (кВА)		≤1,6	≤2	≤2
Номинальная энергоемкость (Дж)		1600	2500	3150
Диаметр приварного крепежа, мм	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь	3-6	4-8	5-10
	Медь, алюминий и их сплавы	3-6	3-8	4-8
Скорость сварки н/мин		≈20	≈25	≈25
Габариты, мм ДхШхВ		430×230×320	430×230×320	430×230×320
Масса, кг		16	18	21

Сварочный пистолет модель FT 4, FT 5 Для монтажа приварного крепежа

- Пистолет может применяться со всеми сварочными аппаратами для сварки конденсаторным разрядом.
- Сварочный пистолет позволяет производить точную и безотказную сварку, позволяющую производить приварку даже на проблемные поверхности.
- Точная настройка позволяет достигать оптимальных результатов сварки и очень высокой точности повторения.



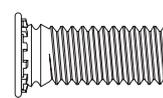
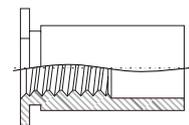
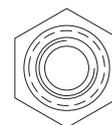
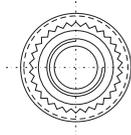
Номер модели	FT-4	FT-5
Материал корпуса	Модифицированный нейлон	Модифицированный нейлон
Режим сварки	Контактный	
Диаметр приварного крепежа(мм)	2-10	2-10
Длина приварного крепежа (мм)	<100	<100
Привариваемый материал	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь, сплав, алюминий	
Защитный газ	Опция	
Оборудование для позиционирования	Позиционирующая трубка/штатив	
Режим подачи	Пружина	
Тип патрона	Медь	Латунь
Сечение сварочного кабеля	35мм ²	35мм ²
Длина сварочного кабеля	4 м	4 м
Характеристики кабеля управления	2*1 мм ²	
Длина кабеля управления	4 м	
Регулировка давления	Доступно	
Масса(кг)	0,90	1,2

Запрессовочный крепеж

Крепеж, посредством приложенной равномерной нагрузки, запрессовывается в предварительно подготовленные отверстия листовых металлических заготовок, при этом материал заготовки пластически деформируется и затекает в специальные элементы конструкции крепёжных деталей.

Преимущества:

- прочное резьбовое соединение в тонколистовых материалах толщиной от 0,5мм;
- повышенное сопротивление кручению и отрыву;
- монтаж заподлицо;
- после монтажа на лицевой стороне изделия отсутствуют выступающие части, что отменяет дополнительную обработку изделия.



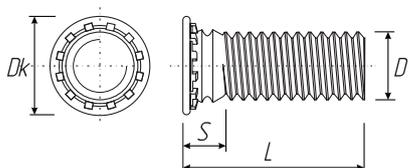
Материал	Сталь
	Нержавеющая сталь
	Алюминий
	Бронза

Шпилька запрессовочная

Тип:

FFH Углеродистая сталь, оцинкованная

FFHS Нержавеющая сталь



Углерод. сталь	Нерж. сталь	D, мм	Длина L, мм ±0,4 / код													Dk, мм ±0,4	S, мм (max)	Drill, мм	Grip, мм	мм
			6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	35	50						
FFH	-	M2	6	8	10	12	15	18	-	-	-	-	-	-	3,5	1,95	2,0	1,0	4,8	
FFH	FFHS	M2,5	6	8	10	12	15	18	20	25	-	-	-	-	4,1	1,95	2,5	1,0	5,4	
FFH	FFHS	M3	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	-	-	4,6	2,1	3,0	1,0	5,6	
FFH	FFHS	M3,5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	-	-	5,3	2,25	3,5	1,0	6,4	
FFH	FFHS	M4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	-	-	5,9	2,4	4,0	1,0	7,2	
FFH	FFHS	M5	-	8	10	12	15	18	20	25	30	35	38	50	6,5	2,7	5,0	1,0	7,2	
FFH	FFHS	M6	-	-	10	12	15	18	20	25	30	35	38	50	8,2	3,0	6,0	1,6	7,9	
FFH	FFHS	M8	-	-	-	12	15	18	20	25	30	35	38	50	9,6	3,7	8,0	2,4	9,6	
FFH	-	M10	-	-	-	-	15	18	20	25	30	35	38	50	13,94	-	10,0	2,4	13,4	

Для заказа используйте артикул: **тип – диаметр резьбы, D – код**

Например:

FFH – M5 – 20

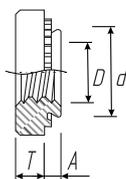
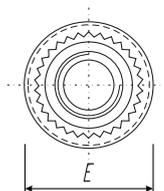
Шпилька запрессовочная, тип FFH - углеродистая сталь- диаметр резьбы M5 - длина 20мм

Гайка запрессовочная

Тип:

FS Углеродистая сталь, оцинкованная

FCLS Нержавеющая сталь



Углерод. сталь	Нерж. сталь	D, мм	Код	A, мм max	d, мм max	E, мм ±0,25	T, мм ±0,25	Drill, мм	Grip, мм	мм
FS	FCLS	M2	0	0,77	4,22	6,3	1,5	4,25	0,8	4,8
			1	0,97					1,0	
			2	1,38					1,4	
FS	FCLS	M2,5	0	0,77	4,22	6,3	1,5	4,25	0,8	4,8
			1	0,97					1,0	
			2	1,38					1,4	
FS	FCLS	M3	0	0,77	4,22	6,3	1,5	4,25	0,8	4,8
			1	0,97					1,0	
			2	1,38					1,4	
FS	FCLS	M3,5	0	0,77	4,73	7,1	1,5	4,75	0,8	5,6
			1	0,97					1,0	
			2	1,38					1,4	
FS	FCLS	M4	0	0,77	5,38	7,9	2,0	5,4	0,8	6,9
			1	0,97					1,0	
			2	1,38					1,4	
FS	FCLS	M5	0	0,77	6,33	8,7	2,0	6,4	0,8	7,1
			1	0,97					1,0	
			2	1,38					1,4	
FS	FCLS	M6	0	1,15	8,73	11,1	4,1	8,75	1,2	8,6
			1	1,38					1,4	
			2	2,21					2,3	
FS	FCLS	M8	1	1,38	10,47	12,65	5,5	10,5	1,4	9,7
			2	2,21					2,3	
FS	FCLS	M10	1	2,21	13,97	17,35	7,5	14,0	2,3	13,5
			2	3,05					3,2	
FS	-	M12	1	3,05	16,95	20,0	8,5	17,0	3,2	16,0
			2	-					6,0	

Для заказа используйте артикул: **тип – диаметр резьбы, D – код**

Например:

FS – M3 – 2

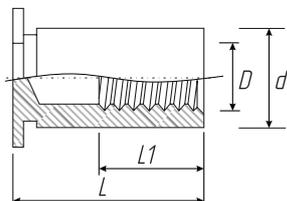
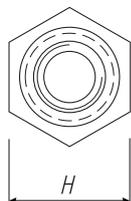
Гайка запрессовочная, тип FS - углеродистая сталь- диаметр резьбы M3 - мин. толщина листа 1,4мм

Втулка запрессовочная глухая

Тип:

FBSO Углеродистая сталь, оцинкованная

FBSOS Нержавеющая сталь



Углерод. сталь	Нерж. сталь	D, мм	Длина L, мм +0,05/-0,13 / код											C, мм -0,13	H, мм	Drill, мм	Grip, мм	мм
			6	8	10	12	14	16	18	20	22	25						
FBSO	FBSOS	M3(4,2)	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	4,19	4,8	4,2	1,0	6,0	
		M3(5,4)	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	5,38	6,4	5,4	1,0	6,8	
FBSO	FBSOS	M3,5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	5,38	6,4	5,4	1,0	6,8	
FBSO	FBSOS	M4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	7,1	7,9	7,2	1,3	8,0	
FBSO	FBSOS	M5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	7,1	7,9	7,2	1,3	8,0	
F, мм (min)			3,2	4,0	5,0	6,5						9,5						

Втулки M3(5,4) имеют более толстую стенку для увеличенных нагрузок

При монтаже с помощью пресса тонкая шестигранная головка запрессовывается в исходный материал заподлицо с обратной стороны. Запрессовочные втулки обеспечивают идеальные решения для дистанционного монтажа, когда требуется выполнить монтаж на расстоянии, штабелирование панелей, плат или компонентов.

Для заказа используйте артикул: **тип – диаметр резьбы, D – код**

Например:

FBSO – M5 – 20

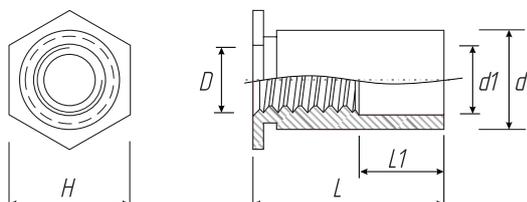
Втулка запрессовочная, тип FBSO - углеродистая сталь- диаметр резьбы M5 - длина 20мм

Втулка запрессовочная сквозная

Тип:

FSO Углеродистая сталь, оцинкованная

FSOS Нержавеющая сталь



Углерод. сталь	Нерж. сталь	D, мм	Длина L, мм +0,05/-0,13 / код													B, мм		C, мм	H, мм	Drill, мм	Grip, мм	мм
			3	4	6	8	10	12	14	16	18	18	20	22	25	±0,13	-0,13					
FSO	FSOS	M3(4,2)	3	4	6	8	10	12	14	16	18	-	-	-	3,2	4,1	4,8	4,2	1,0	6,0		
		M3(5,4)	3	4	6	8	10	12	14	16	18	-	-	-	3,2	5,3	6,4	5,4	1,0	6,8		
FSO	FSOS	M3,5	3	4	6	8	10	12	14	18	18	20	22	25	3,9	5,3	6,4	5,4	1,0	6,8		
FSO	FSOS	M4	3	4	6	8	10	12	14	18	18	20	22	25	4,8	7,1	7,9	7,2	1,3	8,0		
FSO	FSOS	M5	3	4	6	8	10	12	14	18	18	20	22	25	5,35	7,1	7,9	7,2	1,3	8,0		
L1, мм ±0,25						-	4,0			8,0			11,0									

Втулки M3(5,4) имеют более толстую стенку для увеличенных нагрузок

При монтаже с помощью пресса тонкая шестигранная головка запрессовывается в исходный материал заподлицо с обратной стороны. Запрессовочные втулки обеспечивают идеальные решения для дистанционного монтажа, когда требуется выполнить монтаж на расстоянии, штабелирование панелей, плат или компонентов.

Для заказа используйте артикул: **тип – диаметр резьбы, D – код**

Например:

FSO – M5 – 20

Втулка запрессовочная, тип FSO - углеродистая сталь- диаметр резьбы M5 - длина 20мм

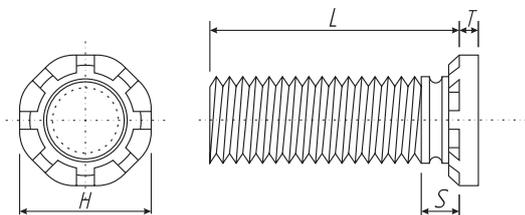
Шпилька запрессовочная резьбовая для повышенных нагрузок

Тип:

FHFH Углеродистая сталь, оцинкованная

FHFHS Нержавеющая сталь

FHFHB Фосфорная бронза



Углерод. сталь	Нерж. сталь	Фосф. бронза	D, мм	Длина L, мм ±0,4 / код							H, мм ±0,25	S, мм (max)	T, мм (max)	Drill, мм	Grip, мм	мм
FHFH	FHFHS	FHFHB	M5	15	20	25	30	35	40	50	7,8	2,7	1,14	5,0	1,3	10,7
FHFH	FHFHS	FHFHB	M6	15	20	25	30	35	40	50	9,4	2,8	1,27	6,0	1,5	11,5
FHFH	FHFHS	FHFHB	M8	15	20	25	30	35	40	50	12,5	3,5	1,78	8,0	2,0	12,7
FHFH	FHFHS	FHFHB	M10	15	20	25	30	35	40	50	15,7	4,1	2,29	10,0	2,3	13,7

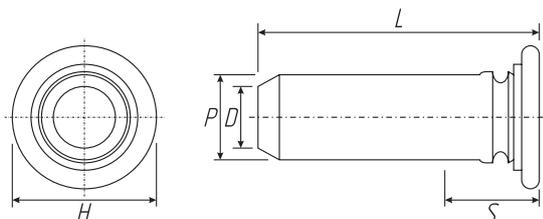
Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр отверстия в листе-код**

Например: **FHFH-M6-15**
Шпилька запрессовочная, тип FHFH - сталь, диаметр резьбы М6, длина 15 мм

Шпилька запрессовочная безрезьбовая для повышенных нагрузок

Тип:

FTPS Нержавеющая сталь



Нерж. сталь	D, мм	Длина L, мм ±0,4 / код					D, мм ±0,15	H, мм ±0,4	S, мм max	Drill, мм	Grip, мм	мм
FTPS	3	8	10	12	16	-	2,05	5,2	2,29	3,5	1,0	6,4
FTPS	4	8	10	12	16	-	2,82	6,12	2,29	4,5	1,0	7,1
FTPS	5	-	10	12	16	20	3,53	7,19	2,29	5,5	1,0	7,6
FTPS	6	-	-	12	16	20	4,24	8,13	2,29	6,5	1,0	7,9

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр отверстия в листе-код**

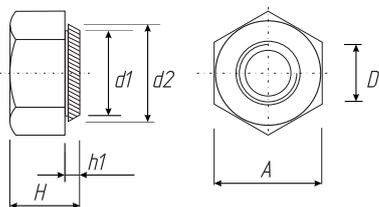
Например: **FTPS-4-10**
Шпилька запрессовочная безрезьбовая, тип FTPS - нержавеющая сталь - диаметр отверстия 4 мм - длина 10 мм

Гайка запрессовочная шестигранная

Тип :

FKL Углеродистая сталь, оцинкованная

FKLS Нержавеющая сталь



Углерод. сталь	Нерж. сталь	D, мм	Код	H, мм	h1, мм	A, мм	d1, мм	d2, мм	Drill, мм	Grip, мм	мм
FKL	FKLS	M2,5	1	3,0	0,9	5,5	4,5	4,7	4,5	1,0	4,8
			1,5		1,4					1,5	
			2		1,8					2,0	
FKL	FKLS	M3	1	3,0	0,9	5,5	4,5	4,7	4,5	1,0	5,6
			1,5		1,4					1,5	
			2		1,8					2,0	
FKL	FKLS	M4	1	3,2	0,9	7,0	5,5	5,7	5,5	1,0	6,7
			1,5		1,4					1,5	
			2		1,8					2,0	
FKL	FKLS	M5	1	4,5	0,9	8,0	6,5	6,75	6,5	1,0	7,0
			1,5	1,4	1,5						
			2	4,0	1,8					2,0	
FKL	FKLS	M6	1	5,0	0,9	10,0	8,0	8,3	8,0	1,0	8,7
			1,5		1,4					1,5	
			2		1,8					2,0	
FKL	FKLS	M8	2	6,5	1,8	13,0	10,0	10,3	10,0	2,0	9,5
FKL	FKLS	M10	2	8,0	1,8	15,0	12,5	12,85	12,5	2,0	10,0
FKL	FKLS	M12	3	10,0	2,8	17,0	14,5	14,85	14,5	3,0	12,0
FKL	FKLS	M16	3	13,0	2,4	22,0	18,5	18,85	18,5	3,0	16,0
FKL	FKLS	M20	4	16,0	3,9	27,0	23,0	23,4	23,0	4,0	20,0

Для заказа используйте артикул: **тип – диаметр резьбы, D – код**

Например:

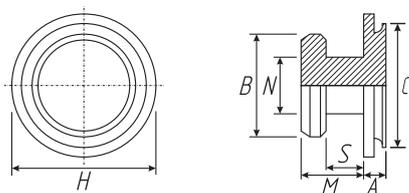
FKL – M8 – 2

Гайка запрессовочная, тип FKL - углеродистая сталь - диаметр резьбы M8 - мин. толщина листа 2,0мм

Стойка дистанционная “замочная скважина”

Тип :

FSKC Нержавеющая сталь



Нерж. сталь	A, мм max	B, мм ±0,08	C, мм max	H, мм nom	M, мм max	N, мм ±0,08	S, мм ±0,08	 Grip, мм
FSKC	1	4,5	5,39	6,02	2,75	2,5	1,73	1,5

Для заказа используйте артикул: **тип-толщина листа**

Например: **FSKC-1,5-0**
Стойка дистанционная “замочная скважина”, тип FSKC - нержавеющая сталь - толщина листа 1,5 мм

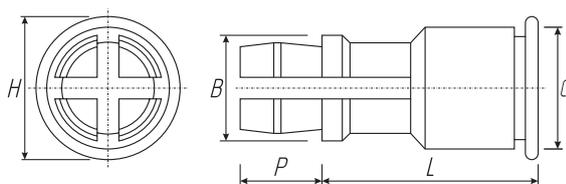
Стойка запрессовочная дистанционная “защелка”

Тип:

FSSA Алюминиевый сплав

FSSS Углеродистая сталь

FSSC Нержавеющая сталь



Алюм. сплав	Углерод. сталь	Нерж. сталь	Длина L, мм ±0,4 / код								B, мм ±0,13	C, мм max	P, мм ±0,13	H, мм ±0,13	 Drill, мм	
FSSA	FSSS	FSSC	8	10	12	14	16	18	20	22	25	4,78	5,39	6,35	3,58	4,0

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр отверстия в листе-код**

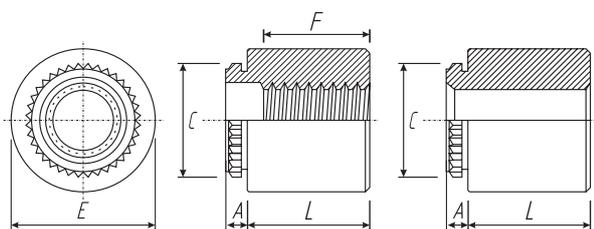
Например: **FSSA-4-8**
Стойка запрессовочная, тип FSSA - алюминий - диаметр отверстия 4 мм - длина 8 мм

Втулка запрессовочная для печатных плат

Тип :

FKFE Углеродистая сталь, оцинкованная

FKFSE Нержавеющая сталь



Углерод. сталь	Нерж. сталь	D, мм	Длина L, мм ±0,4 / код								A, мм max	E, мм ±0,25	C, мм ±0,05	Drill, мм	Grip, мм	мм
FKFE	FKFSE	M3	3	4	6	8	10	12	14	16	1,53	5,56	4,68	4,22	1,53	4,4
FKFE	FKFSE	3,6	3	4	6	8	10	12	14	16	1,53	7,14	5,87	5,41	1,53	5,5
FKFE	FKFSE	4,2	3	4	6	8	10	12	14	16	1,53	8,74	6,88	6,1	1,53	7,1

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр отверстия в листе-код**

Например:

FKFE-3,6-10

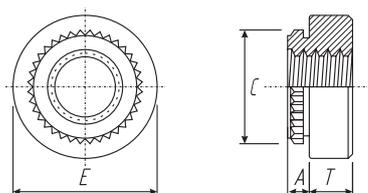
Втулка запрессовочная для печатных плат, тип FKFE - углеродистая сталь - диаметр отверстия 3,6 мм - длина 10 мм

Гайка запрессовочная для печатных плат

Тип :

FKF2 Углеродистая сталь, оцинкованная

FKFS2 Нержавеющая сталь



Углерод. сталь	Нерж. сталь	D, мм	A, мм max	C, мм max	E, мм ±0,1	T, мм ±0,1	Drill, мм	Grip, мм	мм
FKF2	FKFS2	M2	1,53	4,19	5,56	1,5	3,73	1,53	4,2
FKF2	FKFS2	M2,5	1,53	4,68	5,56	1,5	4,22	1,53	4,4
FKF2	FKFS2	M3	1,53	4,68	5,56	1,5	4,22	1,53	4,4
FKF2	FKFS2	M4	1,53	6,86	8,74	2,0	6,4	1,53	6,4
FKF2	FKFS2	M5	1,53	7,37	9,53	2,0	6,9	1,53	7,1

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр резьбы**

Например:

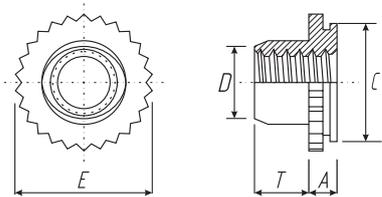
FKF2-M3-0

Втулка запрессовочная для печатных плат, тип тип FKF2 - углеродистая сталь - диаметр резьбы M3

Гайка запрессовочная миниатюрная

Тип :

FFEOX Нержавеющая сталь



Нерж. сталь	D, мм	A, мм max	C, мм max	D, мм max	E, мм ±0,13	T, мм ±0,4	Drill, мм	Grip, мм	мм
FFEOX	M3	1,02	4,37	3,96	4,88	1,9	4,39	0,99-1,14	3,6
FFEOX	M4	1,02	7,37	5,23	8,17	2,55	7,39	0,99-1,14	5,2
FFEOX	M5	1,02	7,37	6,48	8,17	3,05	7,39	0,99-1,14	5,2

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр резьбы**

Например:

FFEOX-M3-0

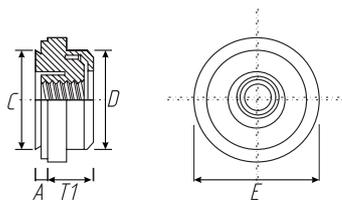
Гайка запрессовочная миниатюрная, тип FFEOX - нержавеющая сталь - диаметр резьбы M3

Гайка запрессовочная с плавающим сердечником

Тип :

FAS Углеродистая сталь

FAC Нержавеющая сталь



Углерод. сталь	Нерж. сталь	D, мм	Код	A, мм max	C, мм max	D, мм max	E, мм ±0,4	T1, мм max	Drill, мм	Grip, мм	мм
FAS	FAC	M3	1	0,97	7,35	7,37	9,14	3,31	7,37	0,97	7,62
			2	1,38						1,38	
FAS	FAC	M4	1	0,97	9,33	9,28	11,18	3,31	9,35	0,97	8,64
			2	1,38						1,38	
FAS	FAC	M5	1	0,97	10,29	10,29	11,94	4,32	10,31	0,97	9,14
			2	1,38						1,38	
FAS	FAC	M6	2	1,38	13,06	12,96	15,24	5,34	13,08	1,38	10,67

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр резьбы - код**

Например:

FAS-M3-2

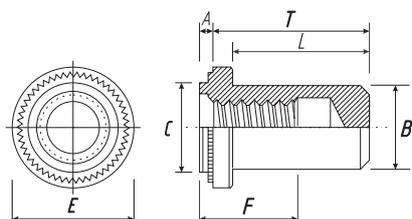
Гайка запрессовочная глухая, тип FAS - сталь - диаметр резьбы M3 - минимальная толщина листа 1,38 мм

Гайка запрессовочная глухая

Тип :

FB Углеродистая сталь, оцинкованная

FBS Нержавеющая сталь



Углерод. сталь	Нерж. сталь	D, мм	Код	A, мм max	B, мм max	C, мм max	E, мм ±0,25	F, мм min	L, мм max	T, мм ±0,1	Drill, мм	Grip, мм	мм
FB	FBS	M3	1	0,97	3,84	4,22	6,35	5,3	8,5	9,6	4,25	1,0	4,8
			2	1,38								1,4	
FB	FBS	M4	1	0,97	5,2	5,38	7,95	7,1	9,8	11,2	5,4	1,0	6,9
			2	1,38								1,4	
FB	FBS	M5	1	0,97	6,02	6,38	8,75	7,1	9,8	11,2	6,4	1,0	7,1
			2	1,38								1,4	
FB	FBS	M6	1	0,97	7,8	8,72	11,1	7,8	12,7	14,3	8,75	1,0	8,6
			2	1,38								1,4	

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр резьбы -код**

Например:

FB-M3-2

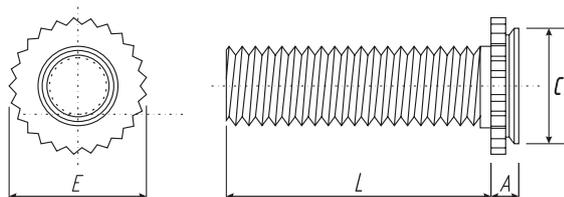
Гайка запрессовочная глухая, тип FB - сталь - диаметр резьбы M3 - минимальная толщина листа 1,4 мм

Шпилька запрессовочная для глухих отверстий

Тип :

FCNA/FCFNA Алюминиевый сплав

FCNC/FCFNC Нержавеющая сталь



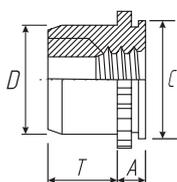
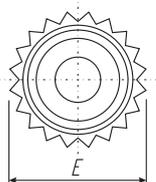
Алюм. сплав	Нерж. сталь	D, мм	Длина L, мм ±0,4/Код							A, мм max	E, мм ±0,25	C, мм max	Depth, мм	Drill, мм	Grip, мм	мм
FCNA	FCNC	M3	6	8	10	12	16	20	-	1,04	5,21	4,35	1,1	4,37	1,6	4,0
										1,8			1,91		2,4	
FCFNA	FCFNC	M4	6	8	10	12	16	20	25	1,04	8,33	7,35	1,1	7,37	1,6	5,6
										1,8			1,91		2,4	
FCNA	FCNC	M5	-	-	10	12	16	20	25	1,04	8,89	7,9	1,1	7,93	1,6	6,4
										1,8			1,91		2,4	

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр резьбы -код**

Например:

FCNA-M3-8

Шпилька запрессовочная для глухих отверстий, тип FCNA - алюминий - диаметр резьбы M3 - длина 8 мм

Гайка запрессовочная самостопорящаяся
Тип :
FPL Углеродистая сталь
FPLC Нержавеющая сталь


Углерод. сталь	Нерж. сталь	D, мм	A, мм max	C, мм max	D, мм max	E, мм ±0,13	T, мм ±0,4	 Drill, мм	 Grip, мм	 мм
FPL	FPLC	M3	1,52	5,97	5,52	7,01	3,6	6,0	1,5-1,78	4,3
FPL	FPLC	M4	1,52	7,47	7,01	8,54	4,2	7,5	1,5-1,78	5,6
FPL	FPLC	M5	1,52	7,97	7,52	9,0	4,5	8,0	1,5-1,78	6,4

 Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр резьбы**

Например:

FPL-M3-0

Гайка запрессовочная самостопорящаяся , тип FAS - сталь - диаметр резьбы M3

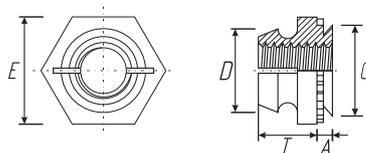
Гайка запрессовочная самостопорящаяся

Тип :

FLK Углеродистая сталь, оцинкованная

FLKS Нержавеющая сталь

FLKA Алюминиевый сплав



Углерод. сталь	Нерж. сталь	Алюм. сплав	D, мм	Код	A, мм max	C, мм max	D, мм max	E, мм nom	T, мм ±0,25	Drill, мм	Grip, мм	мм
FLK	FLKS	FLKA	M2,5	1	0,97	4,35	4,45	6,35	3,43	4,37	1,0	3,9
				2	1,38						1,4	
FLK	FLKS	FLKA	M3	1	0,97	4,73	4,85	6,35	3,43	4,75	1,0	4,0
				2	1,38						1,4	
FLK	FLKS	FLKA	M4	1	0,97	6,73	6,2	8,73	4,45	6,76	1,0	5,2
				2	1,38						1,4	
FLK	FLKS	FLKA	M5	1	0,97	7,9	7,75	9,53	5,21	7,92	1,0	5,6
				2	1,38						1,4	

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр резьбы -код**

Например:

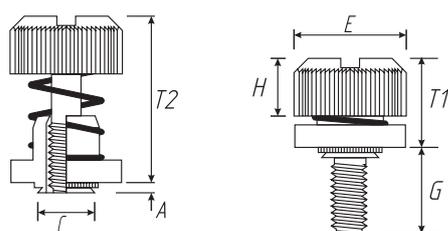
FLK-M3-2

Гайка запрессовочная самостопорящаяся, тип FLK - сталь - диаметр резьбы M3 - минимальная толщина листа 1,4 мм

Винт запрессовочный низкий с рифлением, подпружиненный невыпадающий

Тип :

FPF31/FPF32 Углеродистая сталь



Углерод. сталь	D, мм	Код	A, мм max	E, мм ±0,25	G, мм ±0,4	H, мм ±0,13	T1, мм max	T2, мм max	Drill, мм	Grip, мм	мм
FPF31	M3	30	0,97	10,31	7,62	5,13	5,13	15,11	5,5	1,0	6,60
FPF32			1,48							1,5	
FPF31	M4	30	0,97	11,89	7,62	5,26	5,26	15,24	6,4	1,0	7,37
FPF32			1,48							1,5	
FPF31	M5	30	0,97	13,46	7,62	5,59	5,59	15,37	8,0	1,0	8,38
FPF32			1,48							1,5	
FPF32	M6	30	1,48	15,88	8,89	6,12	6,12	17,15	9,5	1,5	9,65

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр резьбы -код**

Например:

FPF31-M3-30

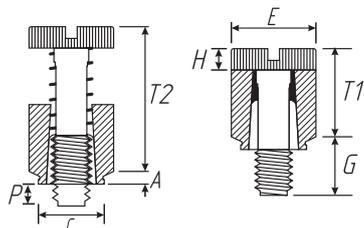
Винт запрессовочный, подпружиненный невыпадающий, тип FPF31 - диаметр резьбы M3 - мин. толщина листа 1 мм

Винт запрессовочный, подпружиненный невыпадающий

Тип :

FPFS2 Углеродистая сталь

FPFC2 Нержавеющая сталь



Углерод. сталь	Нерж. сталь	D, мм	Код	A, мм max	C, мм max	E, мм ±0,25	G, мм ±0,4	H, мм ±0,13	P, мм ±0,64	T1, мм max	T2, мм nom	Drill, мм	Grip, мм	мм
FPFS2	FPFC2	M3	40 62	1,53	6,71	7,92	6,4 9,5	1,83	0 3,2	9,14	13,72	6,73	1,53	6,35
FPFS2	FPFC2	M4	50 72 94	1,53	7,9	9,53	7,9 11,1 14,3	2,08	0 3,2 6,4	11,43	17,53	7,92	1,53	7,87
FPFS2	FPFC2	M5	50 72 94	1,53	8,72	10,31	7,9 11,1 14,3	2,08	0 3,2 6,4	11,47	17,53	8,74	1,53	8,63
FPFS2	FPFC2	M6	90 82 4	1,53	10,47	11,89	9,5 12,7 15,9	2,46	0 3,2 6,4	14,73	22,35	10,49	1,53	9,65

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр резьбы -код**

Например:

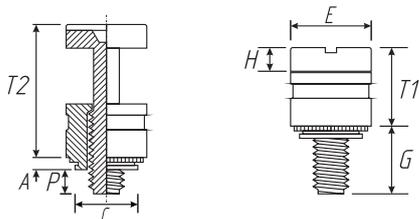
FPFS2-M3-40

Винт запрессовочный, подпружиненный невыпадающий, тип FPFS2 - диаметр резьбы М3 - длина резьбы 6,4 мм

Винт запрессовочный неразборный, подпружиненный невыпадающий

Тип :

FPFHV Углеродистая сталь



Углерод. сталь	D, мм	Код	A, мм max	C, мм max	E, мм ±0,25	G, мм ±0,64	H, мм ±0,13	P, мм ±0,64	H, мм ±0,13	T1, мм nom	T2, мм nom	Drill, мм	Grip, мм	мм
FPFHV	M3	0 1	0,92	5,49	6,95	5,55 7,56	2,03	0 1,9	2,03	6,69	11,25	5,5	0,92	5,8
FPFHV	M3,5	0 1	0,92	5,98	7,45	6,01 8,42	2,34	0 2,3	2,34	7,45	12,47	6,0	0,92	6,3
FPFHV	M4	0 1	0,92	6,38	7,85	6,59 9,39	2,79	0 2,7	2,79	8,5	14,1	6,4	0,92	6,7

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр резьбы -код**

Например:

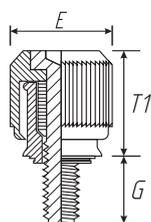
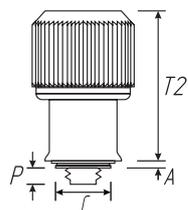
FPFHV-M3-1

Винт запрессовочный, подпружиненный невыпадающий, тип FPFHV - диаметр резьбы М3 - длина резьбы 7,56 мм

Винт запрессовочный с рифлением, подпружиненный невыпадающий

Тип :

FPF11 Углеродистая сталь



Углерод- сталь	D, мм	Код	A, мм max	C, мм max	E, мм ±0,1	G, мм ±0,25	P, мм ±0,25	T1, мм nom	T2, мм nom	Drill, мм	Grip, мм	мм
FPF11	M3	0	0,92	5,54	10,59	4,32	0	7,78	11,43	5,56	0,92	7,11
		1				5,84	1,52					
		2				7,37	3,05					
FPF11	M3,5	0	0,92	6,33	11,43	5,84	0	11,43	16,26	6,35	0,92	7,37
		1				7,37	1,52					
		2				8,89	3,05					
FPF11	M4	0	0,92	7,9	11,43	5,84	0	11,43	16,26	7,92	0,92	8,38
		1				7,37	1,52					
		2				8,89	3,05					
FPF11	M5	0	0,92	7,9	11,43	5,84	0	11,43	16,26	7,92	0,92	8,38
		1				7,37	1,52					
		2				8,89	3,05					
FPF11	M6	0	0,92	9,51	13,46	7,73	0	13,46	20,07	9,53	0,92	11,68
		1				8,89	1,52					
		2				10,41	3,05					

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр резьбы - код**

Например: **FPF11-M3-0**

Винт запрессовочный, подпружиненный невыпадающий, тип FPF11 - диаметр резьбы M3 - длина резьбы 4,32 мм

Гайка развальцовочная

Тип :

FBRH Углеродистая сталь, оцинкованная

FBRHB Нержавеющая сталь



Углерод. сталь	Нерж. сталь	D, мм	Диаметр патрубка, мм max	Диаметр тела, мм	Длина тела, мм	Drill, мм
FBRH	FBRHB	M3	5,54	7,92	3,17	5,54
FBRH	FBRHB	M4	6,73	9,52	3,17	6,73
FBRH	FBRHB	M5	7,92	11,1	3,81	7,92
FBRH	FBRHB	M6	9,52	12,7	5,08	9,52
FBRH	FBRHB	M8	12,7	15,87	6,35	12,7
FBRH	FBRHB	M10	15,87	19,05	7,62	15,87
FBRH	FBRHB	M12	19,05	25,4	10,16	19,05

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр резьбы**

Например: **FBRH-M3**
Гайка развальцовочная, тип FRHB - диаметр резьбы M3

Втулка развальцовочная

Тип :

FTBH Нержавеющая сталь



Тип	D, мм	Диаметр патрубка, мм max	Диаметр тела, мм	Длина тела, мм	Drill, мм
FTBH	M3	5,54	7,92	3,17	5,54
FTBH	M4	6,73	9,52	3,17	6,73
FTBH	M5	7,92	11,1	3,81	7,92
FTBH	M6	9,52	12,7	5,08	9,52
FTBH	M8	12,7	15,87	6,35	12,7
FTBH	M10	15,87	19,05	7,62	15,87
FTBH	M12	19,05	25,4	10,16	19,05

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр резьбы**

Например: **FTBH-M3**
Втулка развальцовочная, тип FTBH - диаметр резьбы M3

Гайка развальцовочная мини

Тип :

FВМН Углеродистая сталь, оцинкованная

FВМНВ Нержавеющая сталь



Углерод. сталь	Нерж. сталь	D, мм	Диаметр патрубка, мм max	Диаметр тела, мм	Длина тела, мм	Drill, мм
FВМН	FВМНВ	M3	5,54	7,92	3,17	5,54
FВМН	FВМНВ	M4	6,73	9,52	3,17	6,73
FВМН	FВМНВ	M5	7,92	11,1	3,81	7,92
FВМН	FВМНВ	M6	9,52	12,7	5,08	9,52
FВМН	FВМНВ	M8	12,7	15,87	6,35	12,7
FВМН	FВМНВ	M10	15,87	19,05	7,62	15,87
FВМН	FВМНВ	M12	19,05	25,4	10,16	19,05

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр резьбы**

Например:

FВМН-M3

Гайка развальцовочная мини , тип FВМН - диаметр резьбы M3

Гайка развальцовочная шестигранная

Тип :

FВНН Углеродистая сталь, оцинкованная



Тип	D, мм	Диаметр патрубка, мм max	Диаметр тела, мм	Длина тела, мм	Drill, мм
FВНН	M3	5,54	7,92	3,17	5,54
FВНН	M4	6,73	9,52	3,17	6,73
FВНН	M5	7,92	11,1	3,81	7,92
FВНН	M6	9,52	12,7	5,08	9,52
FВНН	M8	12,7	15,87	6,35	12,7
FВНН	M10	15,87	19,05	7,62	15,87
FВНН	M12	19,05	25,4	10,16	19,05

Для заказа используйте артикул: **тип-диаметр резьбы**

Например:

FВНН-M3

Гайка развальцовочная шестигранная, тип FВНН - диаметр резьбы M3

Ручной пресс для запрессовки крепежа модель FT 1 Артикул 0001000

Для запрессовки крепежа размерами M2-M8

Ручной пресс предназначен для работ по запрессовке, установке крепёжных элементов в детали из листового металла.

Крайне простая конструкция. Высокий уровень передачи усилия гарантирует качественную и безопасную работу.



Технические характеристики

Сила сжатия	7,5 кН
Ход штока	28 мм
Длина ручки	410 мм
Масса	50 кг
Габариты	990x250x470 мм
Максимальное расстояние	265 мм

Оснастка для запрессовываемого крепежа, матрица

Вид крепежа	Тип		Размер	Ø x L мм	Артикул		
	Сталь оцинкованная	Нержавеющая сталь					
Шпилька запрессовываемая	FFH	FFHS	M2,5	2,7x20	0001571		
			M3	3,2x30	0001572		
			M4	4,2x30	0001573		
			M5	5,2x30	0001574		
			M6	6,2x30	0001575		
			M8	8,2x30	0001576		
Втулка запрессовываемая	FSO и FBSO	FSOS и FBSOS	M3	4,4x20	0001581		
			3,5 M3	5,6x20	0001582		
			M4	7,3x28	0001583		
Гайка запрессовываемая	FS	FCLS	M2	6,5x1,5	0001511		
			M2,5				
			M3	8x2	0001512		
			M4				
			M5			8,9x2	0001513
			M6				
M8	11,2x4,1	0001514					
			12,8x5,5	0001515			
Пуансон единый для всех типов крепежа					0001500		

Пневматический пресс для запрессовки крепежа модель **FT 2** Артикул 0002000

Для запрессовки крепежа размерами M2-M8

Пневматический пресс для запрессовочного крепежа.

Преимущества: компактность и конфигурация пресса позволяет устанавливать с усилием до 20 кН



Технические характеристики

Сила сжатия	20 кН
Ход штока	25 мм
Рабочее давление, мин	0,6 МПа
Масса	80 кг
Габариты	300x520x730 мм
Максимальное расстояние	217 мм

Оснастка для запрессовываемого крепежа, матрица

Вид крепежа	Тип		Размер	Ø x L мм	Артикул		
	Сталь оцинкованная	Нержавеющая сталь					
Шпилька запрессовываемая	FFH	FFHS	M2,5	2,7x20	0001571		
			M3	3,2x30	0001572		
			M4	4,2x30	0001573		
			M5	5,2x30	0001574		
			M6	6,2x30	0001575		
			M8	8,2x30	0001576		
Втулка запрессовываемая	FSO и FBSO	FSOS и FBSOS	M3	4,4x20	0001581		
			3,5 M3	5,6x20	0001582		
			M4	7,3x28	0001583		
			M5				
Гайка запрессовываемая	FS	FCLS	M2	6,5x1,5	0001511		
			M2,5				
			M3	8x2	0001512		
			M4				
			M5			8,9x2	0001513
			M6				
M8	11,2x4,1	0001514					
			12,8x5,5	0001515			
Пуансон единый для всех типов крепежа					0001500		

Пневматический пресс для запрессовки крепежа модель FT 3 Артикул 0003000

Для запрессовки крепежа размерами M2-M8

Может быть оборудован модульной системой автоматической подачи запрессовочного крепежа и системой автоматической подачи оснастки.



Оснастка для запрессовочного крепежа, матрицы

№	Наименование	Артикул
1	Нижняя матрица	0003001
2	Матрица для запрессовочной гайки M2,5 76 мм	0003002
3	Матрица для запрессовочной гайки M3 76 мм	0003003
4	Матрица для запрессовочной гайки M3,5 76 мм	0003004
5	Матрица для запрессовочной гайки M4 76 мм	0003005
6	Матрица для запрессовочной гайки M5 76 мм	0003006
7	Матрица для запрессовочной гайки M6 76 мм	0003007
8	Матрица для запрессовочной гайки M8 76 мм	0003008
9	Инструмент для поворота J-образной стойки с гайкой M2,5	0003009
10	Инструмент для поворота J-образной стойки с гайкой M3	0003010
11	Инструмент для поворота J-образной стойки с гайкой M3,5	0003011
12	Инструмент для поворота J-образной стойки с гайкой M4	0003012
13	Инструмент для поворота J-образной стойки с гайкой M5	0003013
14	Инструмент для поворота J-образной стойки с гайкой M6	0003014
15	Инструмент для поворота J-образной стойки со шпилькой M3	0003015
16	Инструмент для поворота J-образной стойки со шпилькой M3,5	0003016
17	Инструмент для поворота J-образной стойки со шпилькой M4	0003017
18	Инструмент для поворота J-образной стойки со шпилькой M5	0003018
19	Матрица для запрессовочной шпильки M3,5 76 мм	0003019
20	Матрица для запрессовочной шпильки M3 76 мм	0003020
21	Матрица для запрессовочной шпильки M4 76 мм	0003021
22	Матрица для запрессовочной шпильки M5 76 мм	0003022
23	Матрица для запрессовочной шпильки M6 76 мм	0003023
24	Матрица для запрессовочной шпильки M8 76 мм	0003024
25	Плоский штамп длиной 76 мм	0003025
26	Плоский штамп длиной 38 мм	0003026
27	Плоская матрица размером 76 мм	0003027
28	Плоская матрица размером 38 мм	0003028
29	Отрезной инструмент 76 мм M3	0003029
30	Отрезной инструмент 76 мм M3,5	0003030
31	Отрезной инструмент 76 мм M4/M5	0003031
32	J-образная стойка	0003032
33	Основание для крепления J-образной стойки	0003033

Технические характеристики

Сила сжатия	57 кН
Рабочее давление, мин	0,6 Мпа
Мощность двигателя	1,5 кВт
Масляный бак	60 л
Масса	668 кг

Таблицы составлены по результатам практических испытаний прессов

Ручной пресс

Крепеж Материал листа	Шпилька			Втулка			Гайка		
	Алюминий	Сталь3	Нерж	Алюминий	Сталь3	Нерж	Алюминий	Сталь3	Нерж
M3	++	++	++	++	++	++	++	++	++
M4	++	++	++	++	++	+	++	++	++
M5	++	++	++	++	++	-	++	++	++
M6	++	+	-	*	*	*	++	++	++
M8	++	-	-	*	*	*	++	++	++

Пневматический пресс

Крепеж Материал листа	Шпилька			Втулка			Гайка		
	Алюминий	Сталь3	Нерж	Алюминий	Сталь3	Нерж	Алюминий	Сталь3	Нерж
M3	++	++	++	++	++	++	++	++	++
M4	++	++	++	++	++	++	++	++	++
M5	++	++	++	++	++	++	++	++	++
M6	++	++	+	*	*	*	++	++	++
M8	++	+	+	*	*	*	++	++	++

Прессовка заподлицо	++
Крепеж запрессовался, но не заподлицо	+
Крепеж не запрессовался	-
Крепеж не испытывался	*